

## Alstom célèbre la production du 400<sup>e</sup> train de la plateforme Omneo Regio 2N

- Une plateforme de trains modulaire et personnalisable, déclinée en différentes versions pour répondre aux besoins des régions françaises.
- Un train « Origine France Garantie », conçu et fabriqué sur le site Alstom de Crespin, dans les Hauts-de-France.
- L'une des deux plus longues séries dans l'histoire de la production ferroviaire française.

**12 décembre 2023** – Alstom célèbre la production de la 400<sup>e</sup> rame à deux niveaux de la plateforme Omneo Regio 2N. Cette production s'inscrit dans le cadre du contrat signé avec SNCF en 2010 qui prévoit la fabrication d'un maximum de 860 trains pour les régions françaises. Commandée par SNCF pour le compte de la Région Hauts-de-France, la 400<sup>e</sup> rame Omneo Regio 2N circulera sur les lignes très fréquentées entre Paris et Amiens ainsi qu'entre Paris et Saint Quentin – Maubeuge/Cambrai.

*« La livraison du 400<sup>e</sup> Omneo Regio 2N atteste du succès remporté par ce train dans les différentes régions françaises. Depuis sa mise en service en 2014, cette plateforme a su répondre à la diversité des besoins des autorités organisatrices, grâce à sa modularité. Son architecture à deux niveaux et sa flexibilité permettent d'allier capacité et confort et de répondre aussi bien aux besoins des lignes intercity que ceux des lignes régionales ou périurbaines. Conçus et fabriqués sur notre site de Crespin dans les Hauts-de-France, ces trains contribuent au dynamisme de toute la filière ferroviaire française. C'est une grande fierté pour nos collaborateurs d'avoir produit cette 400<sup>e</sup> rame aux couleurs de la Région Hauts-de-France, sa région d'origine, et de savoir que la production est loin d'être terminée », a déclaré Jean-Baptiste Eyméoud, Président d'Alstom France.*

### Une plateforme modulaire imaginée pour répondre aux besoins des régions

L'Omneo Regio 2N constitue une véritable plateforme de trains, imaginée pour répondre aux attentes des voyageurs et des autorités organisatrices : l'Omneo Regio 2N se décline en plusieurs longueurs, de 81 m à 135 m, et en plusieurs versions d'aménagement : périurbaines, régionales et même Premium pour les trajets intercity. Les rames sont configurables afin de s'adapter au mieux aux besoins des régions : choix des harmonies colorielles, aménagement 1<sup>ère</sup> et 2<sup>e</sup> classes, ajout d'espaces vélos ou de bagagerie, vidéoprotection et internet à bord sont autant de services permettant de personnaliser le train.

### Une architecture novatrice

L'architecture du train Omneo Regio 2N, constituée d'une alternance de voitures à 1 et 2 niveaux, permet d'allier capacité, accessibilité et confort et de s'adapter à la variété des profils et des besoins des voyageurs. Les voitures à 1 niveau facilitent la montée et la descente des voyageurs, dont les personnes à mobilité réduite, grâce à un accès de plain-pied et de larges portes. Les trains Omneo Regio 2N disposent en outre d'une architecture « boa » permettant de se déplacer aisément d'une voiture à l'autre.

### **Un train plus confortable**

Le train Omneo Regio 2N a été conçu pour offrir davantage de bien-être aux voyageurs : double vitrage, climatisation ou plancher chauffant permettent d'assurer un confort optimal, en hiver comme en été. Les grandes baies vitrées augmentent la luminosité naturelle en journée et offrent une meilleure visibilité sur l'extérieur. La largeur des voitures offre plus d'espace à bord pour les voyageurs et permet de faciliter les déplacements dans la rame grâce à des couloirs élargis.

### **Un train respectueux de l'environnement**

Grâce à des matériaux allégés, la masse par passager diminue d'environ 15% par rapport aux trains à 2 niveaux de génération antérieure. L'utilisation de nouvelles solutions aérodynamiques, de moteurs à haut rendement et la gestion intelligente de la climatisation permettent également de réduire la consommation énergétique. Enfin, le train offre un taux de recyclabilité de 95%.

### **Un succès commercial**

À ce jour, les Régions françaises ont commandé 528 rames de la plateforme Omneo Regio 2N, dont 403 rames périurbaines et régionales Regio 2N pour

- Auvergne-Rhône-Alpes (59)
- Bretagne (32)
- Centre-Val de Loire (16)
- Hauts-de-France (58)
- Ile-de-France (152)
- Nouvelle Aquitaine (30)
- Occitanie (29)
- Pays-de-la-Loire (11)
- Sud Provence-Alpes-Côte d'Azur (16)

ainsi que 125 rames de type Omneo Premium pour

- Centre-Val de Loire (39)
- Hauts-de-France (19)
- Normandie (67)

auxquelles s'ajoutent les 16 rames Omneo Premium commandées par Transdev pour le compte de la Région Sud Provence-Alpes-Côte d'Azur (pour la ligne Marseille – Toulon – Nice).

Lorsque les 544 rames Omneo Regio 2N auront été livrées, cette série de trains sera la 2<sup>e</sup> plus longue de l'histoire récente en France, après l'AGC (Autorail Grande Capacité) fabriqué à 700 exemplaires entre 2004 et 2011 sur le site de Crespin.

Le train Omneo Regio 2N est l'un des deux trains produits par Alstom à avoir reçu le label « Origine France Garantie ».

Alstom™ et Omneo™ sont des marques déposées du Groupe Alstom.

Regio 2N est une marque de commerce de l'Association des Régions de France (ARF).

## À propos d'Alstom

Alstom contribue par ses engagements à un futur décarboné, en développant et favorisant des solutions de mobilité durables et innovantes appréciées des passagers.

Qu'il s'agisse de trains à grande vitesse, de métros, de monorails, de trams, de systèmes intégrés, de services sur mesure, d'infrastructures, de solutions de signalisation ou de mobilité numérique, Alstom offre à ses divers clients le portefeuille le plus large du secteur. Présent dans 63 pays et fort de plus de 80 000 employés de 175 nationalités, le Groupe concentre son expertise en matière de conception, d'innovation et de gestion de projet là où les solutions de mobilité sont les plus nécessaires. Coté en France, Alstom a réalisé un chiffre d'affaires de 16,5 milliards d'euros au cours de l'exercice clos le 31 mars 2023.

Ses quelque 12 500 employés en France sont détenteurs d'un savoir-faire destiné à servir les clients français et internationaux. Environ 30 000 emplois sont générés en France auprès de ses 4 500 fournisseurs français.

Connectez-vous sur [www.alstom.com](http://www.alstom.com) pour plus d'informations

## Contact

### Presse :

Philippe MOLITOR - Tél. : +33 (7) 76 00 97 79

[philippe.molitor@alstomgroup.com](mailto:philippe.molitor@alstomgroup.com)