

5 avril 2012

Un investissement de plus de 20 millions d'euros

Alstom Transport inaugure ses nouvelles installations sur le site industriel de Tarbes-Séméac

Le nouveau site d'Alstom Transport à Tarbes-Séméac a été inauguré le 5 avril 2012 en présence de Martin Malvy, Président de la région Midi-Pyrénées, Gérard Trémège, Président de la Communauté d'Agglomération du Grand Tarbes et Maire de Tarbes, Patrick Kron, Président Directeur Général du groupe Alstom, Henri Poupart-Lafarge, Président d'Alstom Transport et Christophe Florin, Directeur du site.

L'usine de Tarbes-Séméac est spécialisée dans les modules de puissance, les appareillages ainsi que les chaînes de traction pour les trains à très grande vitesse, les locomotives et les trains régionaux. L'entreprise avait lancé en 2009 un vaste plan de rénovation de ce site dans lequel l'entreprise est implantée depuis 1921. Le coût global de cet investissement industriel s'élève à 21 millions d'euros. Les travaux ont débuté en décembre 2009 et ont été achevés en décembre 2011.

La réorganisation complète des flux de fabrication et de circulation du site de Tarbes permet à Alstom d'améliorer la productivité, de réduire fortement les frais de fonctionnement et de renforcer ainsi la compétitivité de son outil industriel. Une meilleure gestion de l'espace autorise notamment une réduction des opérations de manutention, avec des distances de parcours plus courtes, et les chaînes de montage ont gagné en flexibilité.

Les nouveaux bâtiments répondent à la réglementation RT 2005¹. Les objectifs initiaux de réduction de la facture énergétique ont été atteints dès le début d'année 2012. La consommation de gaz a été réduite de 60%. A terme, la facture d'électricité devrait être réduite de 25 %. La réalisation de ces objectifs repose sur la réduction du nombre de bâtiments utilisés et leur meilleure isolation thermique, ainsi que sur des équipements électriques de dernière technologie (gestion centralisée automatique de la climatisation et du chauffage, ventilation mécanique contrôlée à double flux re-ventilant 80% des calories évacuées).

¹ La réglementation RT 2005 répond à la stratégie énergétique nationale énoncée par la loi de programme fixant les orientations de la politique énergétique du 13 juillet 2005 : elle permet d'une part de contribuer à l'indépendance énergétique nationale et d'autre part de favoriser la compétitivité économique de l'ingénierie, des techniques et des produits français sur le marché intérieur et à l'exportation.

De plus, Alstom a confié à EDF Energies Nouvelles la construction et l'exploitation d'une centrale photovoltaïque en toiture de 5000 m² fournissant une énergie propre et renouvelable équivalant à 775 MWh/an.

Toutes ces évolutions participent à l'amélioration générale des conditions de travail de l'ensemble des collaborateurs du site. Chaque nouvelle implantation de poste a été optimisée tant en terme de sécurité qu'en terme de rapprochement des équipes, afin de combiner une meilleure productivité et des conditions de travail optimales.

A propos du site Alstom Transport de Tarbes-Séméac

Pour répondre aux attentes de ses clients en termes de qualité, d'innovation et de coût, sur un marché ferroviaire mondial de plus en plus concurrentiel, Alstom garde la maîtrise de la fabrication des composants-clés de ses trains. C'est l'un des seuls constructeurs ferroviaires à le faire. Le site Alstom de Tarbes-Séméac est spécialisé dans les modules de puissance, les appareillages ainsi que les chaînes de traction pour les trains à très grande vitesse, les locomotives et les trains régionaux. Il possède toutes les ressources de Recherche & Développement, d'ingénierie et de production pour concevoir, développer et fabriquer les équipements de propulsion électroniques et électriques d'une chaîne de traction. La validation, étape cruciale dans la mise au point des systèmes de traction avant la mise en service d'un matériel roulant Alstom, représente une autre part importante du savoir-faire du site de Tarbes. Le site dispose d'une plate-forme d'essais d'investigation traction la plus puissante, composée de 6 bancs d'essais, minimisant ainsi les essais sur trains.

Le site Alstom Transport de Tarbes-Séméac emploie près de 700 salariés dont 280 ingénieurs et cadres. Ils participent actuellement aux projets de fourniture des locomotives EP20 et 2ES5 (Russie), KZ4A et KZ8A (Kazakhstan), des trains régionaux Coradia Nordic (Suède), Coradia Continental (Allemagne), Coradia Polyvalent appelé Régiolis (France), des trains suburbains M109 (ligne du RER A en Ile de France), du train à très grande Vitesse Euroduplex (France et le Maroc). Son carnet de commande actuel représente 2 ans d'activité. Il génère près de 2000 emplois auprès de ses fournisseurs.

Alstom Transport, constructeur ferroviaire

Alstom Transport développe et propose la gamme la plus complète du secteur ferroviaire : matériel roulant, signalisation, infrastructures, services et solutions clés en main. Alstom Transport, présent dans plus de 60 pays avec 25 500 collaborateurs, a enregistré un chiffre d'affaires de 5,6 milliards d'euros pour l'exercice 2010/2011.

Avec 8 500 employés implantés sur 9 sites répartis dans l'hexagone, Alstom Transport est la première entreprise industrielle ferroviaire française et contribue au dynamisme des économies locales. Un emploi chez Alstom génère environ 3 emplois chez ses fournisseurs. Les équipes d'Alstom Transport en France sont détentrices d'un savoir-faire destiné à servir les clients français et internationaux.

Contacts presse :

Christine Rahard, Isabelle Tourancheau - Tel +33 1 41 49 32 95 /39 95

christine.rahard@chq.alstom.com, isabelle.tourancheau@chq.alstom.com

Stéphanie Berna (Tarbes-Séméac) - Tél : + 33 (0)5 62 53 47 90 / Port : + 33 (0)6 89 06 26 07

stephanie.berna@transport.alstom.com

Internet : www.alstom.com/transport