

7 Mai 2012

La technologie de captage et stockage du carbone à l'ammoniaque réfrigérée d'Alstom bientôt testée à grande échelle en Norvège

Inauguration du plus grand site d'essai de captage de CO₂ au monde au Centre Technologique de Mongstad (Norvège)

Le premier ministre norvégien Jens Stoltenberg a inauguré le plus grand site d'essai de captage du CO₂ – en partie basé sur la technologie à l'ammoniaque réfrigérée d'Alstom – au Centre Technologique de Mongstad (CTM) le 7 mai 2012. Alstom est l'un des deux fournisseurs sélectionnés pour construire et tester les installations de captage de CO₂, près de Bergen, par les partenaires du CTM, Gassnova, Statoil, Shell et Sasol.

« C'est une étape importante et nous nous réjouissons de participer à cette unité de démonstration de la technologie de captage à l'ammoniaque réfrigérée à Mongstad. Ce qui nous intéresse, au CTM, c'est le fait que notre technologie puisse être testée sur du gaz de combustion provenant d'une centrale au gaz ainsi que sur les fumées de la raffinerie toute proche. Ceci nous permet d'acquérir une expérience précieuse pour améliorer et étendre l'utilisation de cette technologie », explique Patrick Fragman, vice-président des systèmes de contrôle environnemental et des systèmes pour le captage et le stockage du carbone d'Alstom.

Après une phase initiale de démarrage, Alstom et le CTM réaliseront un programme d'opérations et d'essais de 12 à 18 mois qui commencera à l'été 2012. De nouveaux développements et améliorations devraient émerger de cette période d'essai. Alstom voit dans le CTM un site intéressant pour valider des améliorations potentielles, même après la période d'essai.

« Avec l'inauguration du CTM, Alstom joue un rôle vraiment important dans ce développement unique en Norvège et nous sommes convaincus que le centre s'imposera comme référence mondiale avec la réalisation d'unités de captage et stockage CO₂ », a déclaré Eric Staurset, Président d'Alstom en Norvège.

Basé sur un projet pilote réussi (5 MW, We Energies, États-Unis) ainsi que sur le fonctionnement d'une usine de validation (54 MW, AEP Mountaineer, États-Unis), le processus de captage à l'ammoniaque réfrigérée a prouvé son potentiel à s'imposer parmi les technologies de catégorie internationale. Le programme de validation d'Alstom a confirmé des niveaux de performance attendus sans aucun impact sur l'environnement.

Alstom propose une gamme complète de technologies de captage du carbone parmi les plus avancées pour l'industrie et la génération d'énergie et est engagé dans 16 programmes pilotes et projets à grande échelle de captage et de stockage du carbone avec divers concessionnaires et partenaires industriels de premier plan dans le monde.

À propos d'Alstom

Alstom est un des leaders mondiaux dans les infrastructures de production et de transmission d'électricité, ainsi que dans celles du transport ferroviaire. Le Groupe sert de référence avec ses technologies innovantes et respectueuses de l'environnement. Alstom construit les trains les plus rapides au monde et les métros automatiques offrant la plus grande capacité. Alstom fournit des centrales intégrées clés en mains, des équipements et services associés pour l'ensemble des sources d'énergie, dont thermiques (nucléaire, gaz, charbon...) ou renouvelables (hydro, éolien, solaire...). Alstom propose une vaste gamme de solutions pour la transmission d'électricité, en particulier dans le domaine des réseaux "intelligents" (smart grids). Alstom emploie plus de 92.000 personnes dans une centaine de pays, a réalisé un chiffre d'affaires de 20 milliards d'euros et enregistré pour près de 22 milliards d'euros de commandes en 2011/12.

Contacts presse

Michelle Marcher Lidén - Tel.: +46 8 723 65 76 / +46 70 660 33 20

michelle.marcher-liden@transport.alstom.com

Juerg M. Stauffer (Alstom Thermal Power) - Tel.: +41 56 205 18 83 / +41 79 486 38 97

juerg.stauffer@power.alstom.com

Site web www.alstom.com