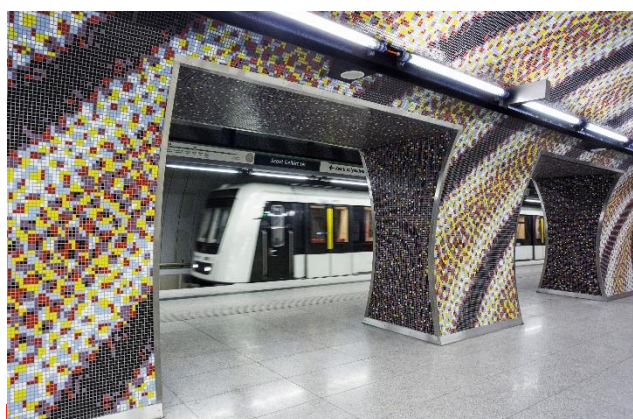


Az Alstom **több mint 20 éve van jelen Magyarországon**, az ország egyik legnagyobb metrószervevény-beszállítója, amely a **budapesti metrószervevények 50 százalékát gyártotta, a 2-es valamint a 4-es metróvonalra, amely az első vezető nélküli metróvonal Közép- és Kelet-Európában**. Az Alstom 2021 januárjában integrálta portfóliójába a **forgóváz keretek gyártásra szakosodott, nagy múltú mátranováki gyárat**. Az Alstom fedélzeti **ERTMS megoldások terén meglévő szakértelmének** köszönhetően a MÁV-Start 59 vonatra kerül telepítésre **fedélzeti ETCS berendezés**, mely lehetővé teszi a vonatok 160 km/órával való közlekedést, növelve az üzemeltetés biztonságát és a hatékonyságát. Az Alstom **nemzetközi piacvezető a mobilitási megoldások terén**. Cégünk a **vasúti járművek, a jelzőrendszerek és a karbantartási megoldások teljes portfólióját biztosítja**, beleértve az olyan **zöld mobilitási innovációkat**, mint például az akkumulátoros vonatok vagy a világ első hidrogén meghajtású vonata, a Coradia iLint.



FŐ ADATOK

650	munkavállaló Magyarországon
25 millió	megtett km a 2-es és 4-es metró szervevényei által 2020 júniusáig
170	Metropolis metrókocsi (37 szervevény) a budapesti 2-es & 4-es vonalon (a teljes flotta 50%-a)
27	Traxx mozdony (25 személy, 2 teher)
59	MÁV-Start vonat felszerelése ERTMS berendezéssel az ETCS szabványnak megfelelően
40 millió €	éves export tevékenység



BUDAPESTI METRÓSZERVEVÉNYEK

- 110 db Metropolis metrókocsi (22 szervevény) szállítása a budapesti 2-es metróvonalra
- 60 db Metropolis metrókocsi (15 szervevény) szállítása a budapesti 4-es metróvonalra



FOGÓVÁZKERET GYÁRTÁS

- A mátranováki gyár magas minőségű acél forgóvázkereteket gyárt személyvonatokhoz, nagy sebességű vonatokhoz, metrókocsihoz és villamosokhoz



JELZŐRENDSZEREK

- A MÁV-Start 59 vonatra az Alstom fedélzeti ERTMS rendszere kerül telepítésre az ETCS szabvány szerinti üzemeltetéshez



SZOLGÁLTATÁSOK

- A budapesti 2-es és 4-es vonalakon futó 170 Alstom Metropolis metrókocsi karbantartása (3-éves szerződés, 2016 végén lejárt)



AZ ALSTOM MAGYARORSZÁGON

- 1989** – Megkezdte tevékenységét a SCITEL Kft.
- 1994** – Változás a tulajdonosi struktúrában (80% SASIB, 20% CONFORTI)
- 1995** – SASIB modernizálja az 1-es metróvonal, az európai kontinens első metróvonalának jelzőrendszert és a CTC eszközeit
- 1998** – Az Alstom Transport akvizíciója (SASIB részvények)
- 1998** – Az Alstom felvásárolja az Alstom Signaling Kft-t.
- 2002** – A jelzőrendszerek üzemeltetője a beszerzési üzemeltetőhöz kerül
- 2006** – Csatlakozás a TIS termékfejlesztési divízióhoz
- 2007** – Az Alstom akvizíció (Conforti részvények)
- 2008** – Az Alstom Signaling Kft. beolvad az Alstom Hungary Zrt-be.
- 2012** – Forgalomba áll az első Metropolis szerelvény a 2-es vonalon
- 2014** – A Metropolis metrók forgalomba állnak a 4-es metróvonalon
- 2016** – Az Alstom eladja az Alstom Power-t a GE-nek
- 2016** – Megalakul az Alstom Transport Hungary Kft., amely 100%-ban a közlekedési ágazatra fókuszál
- 2017** – Az Alstom Transport Hungary Kft. és az Alstom Belgium megrendelést kap a MÁV-Start 59 vonatának fedélzeti ERTMS berendezéssel való felszerelésére
- 2021** – Az Alstom integrálja portfóliójába a mátranováki gyárat



A képeken a budapesti 2-es és 4-es metró szerelvényei láthatók.



MÁTRANOVÁKI GYÁR



- A mátranováki forgóvázkeret gyár (lásd légi fotó fent) az Alstom egyik stratégiai fontos európai és közép-és kelet európai gyártóegysége, több mint 600 főt foglalkoztat, Nógrád megye egyik fő munkáltatójaként.
- A gyár az 1970-es években épült, és 1982-től kezdte meg a forgóvázak gyártását.
- A telephely kiváló minőségű acél forgóvázkereteket gyárt személyvonatokhoz és nagysebességű vonatokhoz, valamint metrókhoz és villamosokhoz.
- A mátranováki gyár széles körű kompetenciái közé tartozik, a kézi és robot hegesztés, az alkatrészgyártás, a keretek hőkezelése, megmunkálása és festése.
- 2021 áprilisában egy új, LVD PHOENIX FL-6020 típusú, 10-kW lézer teljesítményű lézervágó gépet telepítettek a folyamatos fejlesztések részeként.
- A gyárban sikeresen működik egy hegesztő oktató központ, valamint megtalálható egy vizsgáló laboratórium, élvonalbeli 3D GOM mérőcella és roncsolásmentes vizsgálati technológiák.
- A gyár aktívan együttműködik egyetemekkel a mérnöki és a metodikai képzési területeken

TOVÁBBI INFORMÁCIÓ:

Budapest – -1138 –
Váci út 152-156
Magyarország

www.alstom.com