

Alstom franchit un cap historique avec la production de la 500^e rame de la plateforme Omneo Régio2N

- La production de la 500^e rame de la plateforme Omneo Régio2N marque une étape historique dans l'une des plus longues séries de l'industrie ferroviaire française.
- Elle illustre la capacité d'Alstom à produire en série à grande échelle avec un haut niveau de fiabilité.
- À ce jour, 567 trains de la plateforme Omneo Régio2N ont été commandés dans dix régions, témoignant de leur confiance dans la capacité d'Alstom à livrer dans la durée.

11 juin 2026 – Alstom, leader mondial de la mobilité durable et intelligente, a célébré la production de la 500^e rame de sa plateforme Omneo Régio2N sur son site de Crespin, dans les Hauts-de-France. Le train Omneo Régio2N est une solution modulaire et innovante qui répond aux exigences des territoires et aux attentes des exploitants et des autorités organisatrices de transport, grâce à ses nombreuses possibilités de configurations.

« Le contrat Omneo Régio2N signé avec SNCF Voyageurs prévoit la fabrication d'un maximum de 860 trains » a rappelé Frédéric Wiscart, Président d'Alstom France, Belgique et Luxembourg. « Avec le 500^e train sur ce contrat, nous franchissons une étape importante. Cette étape confirme la qualité et la fiabilité de notre produit, mais aussi la capacité du site de Crespin à produire à un rythme soutenu. Depuis plus de dix ans, les équipes ont accompagné la montée en cadence pour atteindre aujourd'hui un niveau de production qui nous permet de livrer à grande échelle, avec un haut niveau d'exigence. Le projet Omneo est emblématique pour le site Alstom de Crespin, où les équipes sont pleinement engagées et continuent d'améliorer nos pratiques industrielles. Cette capacité à produire dans la durée est un atout clé pour accompagner les régions dans leurs besoins de mobilité. Je tiens à féliciter toutes les équipes impliquées dans le franchissement de ce jalon ! ».

À ce jour, 567 trains de la plateforme Omneo Régio2N ont été commandés dans dix régions françaises, avec, récemment, une commande de 5 rames supplémentaires de SNCF Voyageurs pour le compte d'Ile-de-France Mobilités et une commande de 4 rames supplémentaires pour la Région Provence-Alpes-Côte d'Azur. Ces commandes répétées illustrent la confiance des autorités organisatrices dans la capacité d'Alstom à livrer des trains de manière fiable, dans la durée. Lorsque les 567 trains auront tous été livrés, cette série sera l'une des plus longues de l'histoire récente en France.

Une plateforme modulaire imaginée pour répondre aux besoins des régions françaises

La plateforme Omneo Régio2N a été imaginée pour répondre aux attentes des voyageurs et des autorités organisatrices de transport. Elle se décline en plusieurs longueurs, de 81 m à 135 m, et en plusieurs versions d'aménagement : trains périurbains, régionaux et même Premium pour les trajets Intercités. Les rames sont configurables afin de s'adapter au mieux aux besoins des régions : choix des harmonies colorielles, aménagement en 1^{ère} et 2^e classes, ajout d'espaces vélos ou de bagagerie, vidéoprotection et internet à bord sont autant de services permettant de personnaliser le train.

L'architecture du train Omneo Régio2N, constituée d'une alternance de voitures à 1 et 2 niveaux, permet d'allier capacité, accessibilité et confort et de s'adapter à la variété des profils et des besoins des voyageurs. Les voitures à 1 niveau facilitent la montée et la descente des voyageurs, dont les personnes à mobilité réduite, grâce à un accès de plain-pied et des portes larges. Les trains Omneo Régio2N disposent en outre d'une architecture « boa » permettant de se déplacer aisément d'une voiture à l'autre.

Un train plus confortable et plus respectueux de l'environnement

Le train Omneo Régio2N a été conçu pour offrir davantage de bien-être aux voyageurs : double vitrage, climatisation ou plancher chauffant permettent d'assurer un confort optimal, hiver comme été. Les grandes baies vitrées augmentent la luminosité naturelle en journée et offrent une meilleure visibilité sur l'extérieur. La largeur des voitures offre plus d'espace à bord pour les voyageurs et permet de faciliter les déplacements dans la rame grâce à des couloirs élargis.

Grâce à des matériaux allégés, la masse par passager a diminué d'environ 15% par rapport aux trains à 2 niveaux de génération antérieure. L'utilisation de nouvelles solutions aérodynamiques, de moteurs à haut rendement et la gestion intelligente de la climatisation permettent également de réduire la consommation d'énergie. Enfin, le train offre un taux de recyclabilité de 95%.

Un succès commercial

À ce jour, 567 rames de la plateforme Omneo Régio2N ont été commandées par SNCF Voyageurs, dont 442 rames périurbaines et régionales Régio2N pour les régions

- Auvergne-Rhône-Alpes (69)
- Bretagne (35)
- Centre-Val de Loire (20)
- Hauts-de-France (58)
- Ile-de-France (157)
- Nouvelle Aquitaine (30)
- Occitanie (36)
- Pays-de-la-Loire (19)
- Sud Provence-Alpes-Côte d'Azur (18)

ainsi que 125 rames de type Omneo Premium pour les régions.

- Centre-Val de Loire (39)
- Hauts-de-France (19)
- Normandie (67)

À ces 567 rames commandées par SNCF Voyageurs s'ajoutent 16 rames Omneo Premium commandées par Transdev pour le compte de la Région Sud Provence-Alpes-Côte d'Azur (pour la ligne Marseille – Toulon – Nice).

Un projet structurant pour le site Alstom de Crespin

Le site Alstom de Crespin, dans les Hauts-de-France, assure la conception, la fabrication, l'assemblage et l'homologation des trains Omneo Régio2N depuis leur mise en service en 2014. Aujourd'hui, les deux tiers de l'activité du site de Crespin sont dédiés à ce projet, qui mobilise 450 collaborateurs sur le site de Crespin (et plus de 550 en France).

Le projet Omneo Régio2N met en avant le savoir-faire des équipes d'Alstom dans les Hauts-de-France et a un impact sur l'ensemble de la filière industrielle française. Il génère de nombreux

emplois directs, indirects et induits chez les fournisseurs d'Alstom, dans les Hauts-de-France mais aussi partout en France et en Europe. Environ 300 fournisseurs sont impliqués dans la fabrication du Régio2N.

Le train Omneo Régio2N est l'un des deux seuls trains à avoir reçu le label « Origine France Garantie ».

Alstom™ et Omneo™ sont des marques déposées du Groupe Alstom.

Régio2N est une marque de commerce de l'Association des Régions de France (ARF).

A propos d'Alstom

Alstom, leader mondial de l'industrie ferroviaire, fait du rail la clé de voûte de la mobilité durable. Nous concevons et nous produisons une gamme complète de solutions à la pointe de l'innovation : trains à grande vitesse et trains régionaux, métros, monorails, tramways, systèmes clés en main, services intégrés, infrastructures, signalisation et solutions numériques de dernière génération.

Avec 87 800 collaborateurs répartis dans 61 pays, nous allions ancrage local et expertise internationale afin d'offrir aux voyageurs des trajets plus connectés, plus agréables et plus respectueux de l'environnement.

Au plus proche de nos partenaires et de nos clients, nous révélons tout le potentiel du rail, contribuant à la transformation des territoires et à l'amélioration de la qualité de vie. Coté en France, le Groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 19,2 milliards d'euros pour l'exercice clos le 31 mars 2026.

Pour découvrir l'univers d'Alstom : www.alstom.com

Contacts

Presse :

Siège social

Philippe MOLITOR – T: +33 (0)7 76 00 97 79

philippe.molitor@alstomgroup.com

Hauts-de-France

Pauline RICHARD – T: +33 (0)6 23 05 51 88

pauline.richard@alstomgroup.com